

## 端午季的江南粽王,一天要卖150万只粽子,每一只都是手工包的

## 最快的裹粽师傅一分钟能包7个

本报记者 郑剑瑾/文 林云龙/摄 通讯员 樊雪峰

"粽子香,香厨房。艾叶香,香满堂。"转眼就是端午节,端 午吃粽子是全国大部分地方都有的习俗。

儿时的记忆里,端午节是淘米水里油绿的粽叶,是拌了酱 油的糯米里那一块肥瘦相间的五花肉,是冒着热气的大灶头 上扑鼻的清香,是夹开粽子那一口溢满齿间的油润……

这几天, 五芳斋的工人一天要清洗300万张粽叶, 切割 30吨猪后腿肉,出厂150万只粽子。近日,钱报记者走进位 于嘉兴秀洲区的五芳斋产业园一探究竟。



浙江24小时APP

扫一扫,看五

芳斋车间裹

粽视频。

## 一分钟包7个,手指纹磨平 传承的不仅是味道还有手艺

走进位于嘉兴秀洲区秀新路的五芳斋产 业园,络绎不绝的厢式货车进进出出,前来接 待的工作人员一边抹着满头的汗一边说:"不 好意思,不好意思,这几天实在太忙了,每天 150多万个粽子要出厂子,工人们都快忙疯

150万个粽子,意味着每天要用掉300 万张以上的粽叶,30吨以上的猪后腿肉。在 五芳斋集团技术总监、五芳斋裹粽技艺第四 代"非遗"传承人胡建民的带领下,钱报记者 走进了"江南粽王"的大本营。

"2005年,新厂建好,我们就申请了这个 国家级的工业旅游景点。走过长长的走廊, 我们五芳斋的品牌故事、工业流程、基地风 貌,一目了然。你们别看一只简单的粽子,从 剔肉、去皮、切肉开始,到淘米、剥板栗、洗粽 叶、裹扎、烧制等,前后需要整整36道工序。"

钱报记者到的时候,车间里正在包板栗 雪糯粽。"工人这几天真的非常辛苦,每一个 粽子都是手工包扎。"胡建民颇为得意地说: "最快的工人一分钟可以包7个粽子,为了奖 励他们加班辛苦,这几天我们还实行了分阶 发放奖金。包1000个粽子、1000到1500 个、1500个以上,工人拿到的奖金都不同。 我们这里,月收入1万元的算'贫困户'了。"

由于粽叶的粗糙,工人们长期包粽子后, 手指指腹的纹路都消失了。"你看,我的手指





五芳斋裹粽技艺第四代"非遗"传承人胡建民

更是一代代继承非遗工艺的工人们传承下来 的文化味和人情味。我们手工包的每一个粽 子,重量上下相差不会超过1克。"

## 粽叶、糯米、肉、棉线都有讲究 五芳斋想制定粽子的国际标准

胡建民和钱报记者讲了一个故事。

1996年,日本客商和五芳斋合作一款鸡 肉粽、一款鳗鱼粽。讲究精益求精的客商先 是派了一名技术人员驻厂3个月。

"糯米全部要筛选过。当时我们厂里没

时一个大肉粽才卖0.2元。"本以为米这样筛 过就可以加工粽子了,没想到日本的技术员 还要求他们对糯米颗颗把关。三个月的"监 工"后,双方敲定了严格的制作流程,日本客 商的技术人员才放心回去。

"你猜,那个粽子出口多少一只?"胡建民 神秘一笑,伸出三个手指头,"卖到了3元一 只!"

那次的事件对五芳斋人触动很大,从此 他们对原材料的把关更加严格。

粽叶无法大面积人工种植,而且对生长 环境有非常高的要求,必须海拔千米左右的 高山的背阴处,周围还得有水。"早几年我们 在桐庐收购粽叶,现在我们又把目光瞄准了 江西、安徽一带。"

端午节前后,五芳斋每天要用掉300多 万张粽叶。早几年全靠人工采摘,太阳晒干, 很容易有没干透、发霉的、虫蛀的叶子参杂其 中。"我们制定了一套严格的工艺标准,灵感 来源于茶叶烘干机。新鲜粽叶采下来后,24 小时之内烘干;另外我们还研制了粽叶清洗 机,上下各8道毛刷,清水喷淋,干净又快速, 大大减轻了人力成本。"

要想粽子好,糯米最关键。虽然江浙一 带是鱼米之乡,但随着经济的发展,种稻谷的 地方越来越少, 五芳斋也曾经到安徽、湖北、江 苏等地找过种植基地,但都不太理想。"不同地 区收购上来的糯米吸水性不同,经常出现粽子 夹生的情况。最终,我们找到了现在的东北种 植基地。肥沃的黑土地、融化的雪水、充足的 日照,米的口感特别好。虽然种植成本和运输 成本比市面上的糯米高出很多,但是值得。"

除了粽叶和糯米,肉,就是粽子的灵魂 了。五芳斋有自己的粽叶基地、大米基地、蛋 黄基地,却独独没有养猪基地,胡建民笑着告 诉钱报记者:"你知道我们为什么不搞自己的 养猪场么,因为一头猪只有后腿肉和侧面的 肌膘上一块肉可以做粽子,剩下的四分之三 头猪怎么办? 所以我们现在和大型的肉联集 团合作,品质保证,也不浪费。"

连裹粽子的棉线也有讲究。早几年,车 间里用的是彩色棉线,可就算是食品级的染 料还是觉得不安全。最后五芳斋决定全部换 成天然棉线,安全的代价是棉线的成本翻倍。

现在,五芳斋的粽子除了日本,还出口到美 国、加拿大、澳洲等地的华人超市。其实早从

