

一季度营业收入57亿元,净利润3.42亿元,数字化车间24小时满产运作 智能化、数字化 让正泰电器从“制造”走向了“智造”



走智能化、数字化尝到甜头 数字化车间满负荷运转

南存辉告诉记者,正泰在乐清的低压电器数字化车间,是疫情过后温州地区率先全面复工的车间之一。“目前是24小时满产状态。车间主要生产小型断路器和交流接触器。像小型断路器产品,每天的产量可以达到270万极,如果把他们头尾相连,可从杭州一直延伸到上海。如果全部采用人工,可想而知复工复产的难度之大。”

但是如果现在来到这个低压电器数字化车间,已看不到工人伏案工作的流水线,取而代之的是机械手臂、焊接机器人、自动包装机台……它们以工业互联网云平台为“大脑”,以信息化系统为“神经”,以自引导无人AGV物流系统为“血液”,实现各功能区域高效融合。

南存辉说,这个数字化车间是正泰于2015年投资2.4亿建设的,是工信部首批

智能制造试点示范项目之一,2018年通过验收。通过持续优化运行,项目节省人员759人,生产运营成本降低43%,生产效率提高3倍多,产品研制周期缩短22%,能源利用率提高8%,产品设计数字化率、关键加工工序数控化率达100%。

“可以说,这次疫情的严峻考验,也让我们找到了化危为机、稳定增长的力量——智能化、数字化,同时为工业互联网生态的成长普及,推动产业升级转换,打开了更多窗口。”南存辉深有感触地说。

此外,2018年12月,正泰还申报了国家技改专项《基于物联网的低压电器数字化工厂技改项目》,预计投资3.07亿元,计划2020年底完成小型断路器、继电器等多个数字化车间的建设,进一步深化打造升级版数字化工厂。

拉一把上下游产业链企业 全球经销体系统一调度

企业要顺利复工复产,离不开上下游产业链的保障。如果上游产业链不能正常运转,就会造成“巧妇难为无米之炊”的局面;如果下游经销商和终端用户无法正常复工,生产出来的产品就变成了积压的库存。

南存辉深知这一点。因此,在重点抓好正泰复工复产的同时,南存辉也不忘拉一把上下游产业链的企业。部分供应商面临资金压力,正泰主动缩短合同约定的付款周期,保障供应商资金周转安全。

针对数百家供应商,正泰建立了专人联络机制,进行一站式对接,并为供应商提供了4套标准化防疫及复工复产方案。物流配送方面,疫情期间主动上门装运。为帮助正泰经销商以及盘柜、机械及房地产类渠道终端的战略客户顺利复工,前段时间,正泰推出了“助力复工,正泰有礼”活动,向经销商和各类战略客户赠送口罩、体温枪、包装材料、工具箱等。

目前,正泰的产业制造基地已遍及温州、杭州、上海、嘉兴、咸阳,并在陕西、山东

等地及泰国、埃及、新加坡、越南、马来西亚等“一带一路”沿线国家设有工厂。正泰遍布全球的经销体系,则在这场疫情中充分发挥了“命运共同体”同舟共济的精神。

比如,在越南,为保障项目交付,正泰在当地的合作伙伴、经销商纷纷调集自有库存,支持正泰统一调度。

在埃及,正泰参与了新首都和阿拉曼新城建设。埃及的高温、高风沙环境对电气产品的要求极为严苛,埃及政府又提出打造智慧城市的概念,这对所有埃及市场的电气设备供应商是一项新的挑战。针对这一情况,正泰采用了大量的行业领先技术,包括耐高温及高防护等级元器件方案、中低压成套解决方案、智能可靠控制技术成套柜方案等。为保障埃及重点项目交付,正泰埃及工厂提高了订单优先级,并通过正泰西亚、非洲区的整体调度,调动埃及物流中心与子公司资源,保障订单安全库存;复工后的正泰中国工厂,生产计划也优先保障埃及项目的交付。

加快“制造”向“智造”转型 正泰以新动能提高抗风险能力

经过此次疫情,也给正泰、给南存辉带来了深度的思考。“在磨难中成长,在磨难中崛起。这次疫情,提示我们企业数字化智能化转型的重要性,也倒逼企业加速改造提升,培育壮大新兴产业。”南存辉说。

近年来,正泰正在积极推动“一云两网”(正泰工业互联网平台,正泰工业物联网、正泰能源物联网)战略落地,以企业工业互联网平台为基础,推动能源物联网领域的应用实践,打造能源用户、电网、金融机构与制造企业共赢生态圈,推动了一系列企业数字化、智能化转型升级的进程。

“当前我国正在大力推进新基建建设,这有利于带动新模式、新业态的发展,打通各基础设施、各能源品种的壁垒,也将为企业高

质量发展注入强劲动能。”南存辉认为。结合电力市场发展新趋势和新基建的信息数字化要求,正泰组建了集团跨产业的数字化技术研究院和新兴技术研究院,开展相关解决方案、新材料、新技术的研究及产业落地。

同时,正泰正在构建端到端智能制造体系,打造产业链生态圈,推动上下游企业融合发展,加速“制造”向“智造”转型。“通过机器换人和智能装备不断升级,可以提升生产效率,提高抗风险能力;通过互联网与产业链上下游在线业务开展,结合大数据平台和人工智能等新技术,可以提升企业决策效率,缩短技术创新周期,实现智能化生产、个性化定制、网络化协同以及服务延伸等。”南存辉表示。

行业判断

通过机器人和智能装备升级,可以提高抗风险能力;通过互联网与产业相结合,加入大数据等新技术,可以实现智能化生产。

数字说话

正泰的低压电器数字化车间,生产运营成本降低43%,生产效率提高3倍多,产品研制周期缩短22%,关键加工工序数控化率达100%。

通讯员 张芒芒 本报记者 王燕平

4月29日,正泰电器交出了今年一季度的成绩单:营业收入57亿元,净利润3.42亿元。在今年初疫情蔓延、尤其是温州一度成为重灾区,如今境外疫情仍在肆虐的背景下,早早布局全球化战略的正泰能取得这样的成绩殊为不易。

“这是一场没有硝烟的战争,正泰人不彷徨、不退缩,上下同欲者胜,风雨同舟者兴。”正泰集团董事长南存辉表示。作为浙江传统制造业转型升级的缩影,正泰屡次从“危”与“机”的辩证认识中抢抓机遇,通过拥抱新理念、新技术,诠释制造业转型升级的“命题”。



扫一扫
看正泰电器
如何转危为机