

让老百姓用得上、用得起优质国产好药,齐鲁制药这么破题

持续开发“全球新”“全球好”药物 努力实现从跟跑到并跑,再到领跑

本报记者 吴朝香 通讯员 金薇薇

2023年3月初,新版国家医保目录正式执行。作为国内药企龙头之一,在本次医保目录调整中,齐鲁制药共有5款产品成功进入医保目录。

作为一家有责任感的民族药企,齐鲁制药带头响应和落实国家药品集采等医药改革政策。截至目前,公司在七批国家集采中共50个产品中,走在行业前列。

这背后,是齐鲁制药作为一家药企的家国情怀与深厚的社会责任感。



仿创并重 科技升维 让患者用上优质国产好药

“让老百姓用得上、用得起国产优质好药”,是齐鲁制药人不懈的追求。为此,公司不断加大科研力度,提高患者临床用药效率。

为提升研发创新能力,齐鲁制药以临床需求为导向,紧跟国际创新药物发展趋势,在抗肿瘤、抗感染、肝病、自身免疫、代谢疾病等未被满足的重大疾病治疗领域,持续开发“全球新”“全球好”药物。

目前,企业在研创新药物80余项,19个1类新药处于临床不同研究阶段,1类抗癌新药伊鲁阿克片已经申报生产,预计年内获批上市,预计到“十四五”末将有多个国家1类新药获批上市。与此同时,为努力打破进口药品的垄断,切实提高百姓用药可及性,齐鲁制药大力布局非专利药研发,目前在研产品达200余项。

以口溶膜制剂的研发为例,2013年,齐鲁制药开始在这个领域布局,目前已建立国内产能最大、自动化程度最高的口溶膜商业化生产线。

科研人员突破多项技术壁垒,逐步建立了领先的研发和产业化技术平台。目前,公司共有5款口溶膜产品获批上市,获批数量、研究质量、开发速度均国内领先,并参与口溶膜药品的标准制定和认证,代表行业履行质量保证责任,为促进我国高水平药物制剂的发展,解决老百姓用药的可及性问题贡献了“齐鲁品质”和“齐鲁标准”。

近年来,齐鲁制药“仿创并重”,在世界医药产业格局中努力实现从“跟跑”到“并跑”,再到“领跑”,加速迈向世界一流,着力推动“科技齐鲁”升维。

近年来,国家医保、医疗、医药改革持续深化,齐鲁制药积极拥护改革、参与改革,在药品一致性评价中,公司已累计过评药品122个,其中49个为首家过评,长期处于行业前列。在已进行的7轮国家药品集中采购中,累计中标50个品种,行业领先。公司大幅降价,全力保障供应,切实惠及百姓,大幅节约了国家医保基金,推动惠民改革顺利推进,发挥了医药行业龙头企业的示范引领作用。

齐鲁速度 重磅研发 10年93款新产品涵盖“从头到脚”

科研人员在各自“赛场”上争分夺秒,成就了齐鲁制药新产品研发的“齐鲁速度”。过去10年,齐鲁

制药共上市新产品93款,涵盖抗肿瘤、抗感染、心脑血管、精神、神经、眼科、肝病、艾滋病等疾病治疗领域,实现“从头到脚”多发病治疗领域广覆盖。

齐鲁制药研发的一系列重磅药品,不断改变着中国临床用药格局和生态,数十个国内首家或者独家上市品种,或打破进口药品长期垄断格局,或填补国内空白,对提高患者用药可及性、优化临床处方结构发挥了巨大推动作用。

以首个国产非小细胞肺癌分子靶向药物吉非替尼片为例,这个药品的国产化由齐鲁制药历时7年科研攻关,于2016年底完成。国产吉非替尼片从研发到上市,迫使进口产品不断降价,最低降至500多元每盒,降幅较最高时超过90%。

极致要求 质量硬核 企业的百万分之一是患者的百分之百

在齐鲁制药集团企业展厅里,有这样3句话,经常给来访者留下深刻的印象:当我们自己生病时,我们愿意首选齐鲁的药品;当我们的家人生病时,我们可以放心地选用齐鲁的药品;当我们的朋友生病时,我们可以自豪地推荐齐鲁的药品。

“企业的百万分之一即是患者的百分之百”,这句话深刻在齐鲁人心中。

在药品从研发到生产、储运全生命周期的任何一个环节,哪怕极其细小的疏忽造成的质量问题,都有可能给用药者带来损害。深知这一点,齐鲁制药对质量有着极致的要求,坚决杜绝任何一个生产中的疏忽对患者造成伤害的可能性。

上世纪90年代,齐鲁制药就建立了与国际接轨的质量管理和控制体系,按照中国和欧美现行cGMP要求实施全员全面全过程持续改进质量方针。公司已实现90%以上的制剂产品原料自产,能更有效地对产品进行质量控制和追溯,实现全周期精细化的质量管理,并且以高于国家标准的质量内控标准打造更优质产品。

齐鲁制药的产品质量有多硬核?目前,齐鲁制药9个产品被美国列为标准对照品;21个产品被中国食品药品检定研究院列为标准对照品;近30个“齐鲁标准”被认定为国际/国家标准品……

凭借过硬的产品质量,齐鲁制药

成为国内首家通过美国、欧盟、澳大利亚等国际认证的企业。产品在国内全覆盖,并远销全球80多个国家和地区。

社会担当 彰显大爱 10年投入公益事业数亿元

齐鲁制药不仅在产品 and 质量上谱写辉煌,还积极参与社会公益,担负起自身的社会责任。

地处我国北方边陲的内蒙古呼伦贝尔市阿荣旗工业园内,齐鲁制药绿色生物农药项目基地是一片火热的生产场景。

这一项目总投资35亿元,目前是行业领先的综合型绿色生物制药生产基地,全部产品均列入国家战略性新兴产业目录。这是齐鲁制药集团重大战略项目,也是公司响应中央号召助力脱贫攻坚的重大举措。作为阿荣旗历史上最大的工业项目,为当地带来的巨大变化有目共睹。

2020年初,新冠肺炎疫情发生后,齐鲁制药成为国内最早一批投入防护物资援助的企业。齐鲁人充分发挥自身优势,一面从全球采购急需防护物资发往战“疫”一线,一面加班加点生产新冠肺炎关联用药保证临床供应。

2020年1月26日,得知武汉火神山与雷神山建设急需一批通风设备后,齐鲁制药集团总裁李燕便迅速决定把原本计划用于生物制药车间建设的12台空调机组转发武汉,确保了两家医院按时建成投用。

疫情发生以来,齐鲁制药累计对外捐赠各类防疫物资、仪器设备以及现金总价值达数千万元。

李燕多次在接受采访时表示:“科技创新了,集团发展了,就要更好地回报社会、回报人民。”

过去10年,齐鲁制药用于社会公益事业的投入达数亿元。

公司积极为各级医院科室建设、学术交流和改善医疗服务等搭建平台提供服务;通过多个人才培养项目为国家临床医学科研培养和储备人才;通过义诊巡诊、医疗培训等,加强与各地医疗机构的交流合作、支持基层卫生事业,切实帮助解决当地百姓看病用药难题;爱心捐赠、公益助学、结对帮扶……通过多种形式的志愿行动,齐鲁制药为需要帮助的民众送去温暖,彰显大爱。

