



打卡亚运 e起“潮”

吉利新能源技术发源地有哪些“黑科技”

本报记者 范国飞 孙韵

随着亚运脚步的临近,杭州、宁波等举办城市的亚运文化氛围越来越浓。5月28日,潮新闻启动“打卡亚运 e起潮”年度大型亚运文化系列新闻行动,采访团将打卡杭州奥体中心体育场(大莲花)等赛事场馆及各地风土人情,感受浙江风采。

吉利是杭州亚运会首家官方合作伙伴,也是国内首个赞助重要洲际综合性运动会的中国汽车品牌。作为可持续发展的倡导者,吉利一直坚持绿色低碳理念,在2021年发布了“智能吉利2025”战略,推动吉利加速向智能时代转型,打造成为科技引领全球汽车企业。5月30日,采访团来到位于宁波杭州湾新区的吉利汽车研究院,探寻吉利的技术“密码”。

汽车行业深度变革 吉利深耕技术研发创新

在吉利 iNTEC 品牌互动体验馆、雷神动力新能源试验中心等一个个技术雄厚的研发部门,媒体记者们看到了吉利在研发投入、软硬件设施、技术创新等方面的硬实力。

吉利汽车2021年10月发布了雷神电混技术,这是与纯电技术在三电方面有着共同、共通、共用特性的混动技术,打造世界级模块化智能混动平台,开启吉利动力4.0全面迈入动力科技电气化的新时代。

2023年2月,吉利汽车发布吉利品牌全新中高端新能源系列——“吉利银河”,新一代“雷神电混8848”同期发布,搭载3挡变频电驱DHT Pro,在电混引擎热效率、性能、智控上实现新升级,创下44.26%的量产最高热效率,能实现最低5.23L的超低馈电油耗,所有银河L系列电混车型综合续航全部超过1000km。

采访团一行参观了雷神动力新能源试验中心,这是国内行业首个产品全开发、品类全覆盖、场景全模拟的世界级虚拟仿真试验中心,这里也是雷神动力的发源地。其中,全球唯二的全域气候环境模拟舱不受季节和时间限制,可以实现反季节试验环境模拟测试,提升了产品的研发效率,缩短开发周期。

河南广播电视集团大象新闻记者李一龙表示:“吉利能取得今天在乘用车行业的领先地位,得益于自身的创新驱动。吉利重视创新,重视科研人才,今天看到了很多领先的技术和尖端的设备,很受启发。”

以科技赋能亚运 多款车成为杭州亚运官方用车

为了更好地助力杭州亚运会,吉利控股集团于2019年正式启动亚运战略,以科技赋能亚运,以全球领先的自动驾驶和前沿车联网技术,打造智慧、便

捷的亚运出行服务,向全世界展现中国科技的活力和中国品牌的向上力量。

目前,吉利银河L7和星越L、极氪009和001、领克09、雷达RD6、LEVCTX5等车型都已陆续列入杭州亚运会官方指定用车序列,将形成总数超2000台的服务车队,在杭州亚运会期间为各参赛代表团及随行官员、技术官员、媒体和贵宾等注册人员提供绿色、科技、智能的出行服务。

吉利还将充分发挥产品和技术优势,参与亚运火炬传递运行、智能交通服务等保障工作,参与亚运村及周边场馆无人驾驶示范区建设,推动智能网联汽车重点领域场景开放、应用示范,努力打造智能亚运、绿色亚运等成果。

以携手杭州亚运会为契机,吉利控股集团已启动全方位科技创新行动,以自动驾驶、环保动力、智能网联等多方面技术共同助力杭州亚运会,推动杭州成为全亚洲乃至全球范围的智慧城市典范,为用户创造超越期待的出行体验。

潮起最美海岸线

领克汽车从高度智能化的梅山工厂走向全球

北起辽宁的鸭绿江口,南达广西的北仑河口,中国大陆海岸线长达18000多千米。海岸线旁不仅风光秀丽,还蕴藏着可持续发展的宝贵财富。

近日,“潮起最美海岸线”全国沿海省份融媒新闻行动正式启动。活动首站来到位于浙江宁波北仑的领克汽车梅山工厂,实地探访年产40万辆智能汽车的智慧工厂是如何运作的。

梅山工厂总投资额超百亿元 实现高度智能化

据介绍,领克汽车梅山工厂是全球旗舰工厂,总投资额超百亿元,拥有世界一流的生产制造水准与品控体系,采用高度智能化的生产线,生产基于SPA平台打造的领克09等车型。

汽车生产分为冲压、焊装、涂装、总装四个环节。梅山工厂冲压车间配备了三条自动化生产线,最快节拍可达每分钟生产15次。车间内,自动引导搬运车有序而忙碌地穿梭运输零件,实现人车分离,为员工创造安全的工作环境。

焊装车间拥有全球领先的车身制造工艺及设备,焊接自动化率100%,采用车身尺寸在线检测等手段提供高品质车身。涂装车间采用先进的喷涂设备和最优化的工艺布局,提高产品的长期防腐性和外观品质。车辆最后会来到总装车间,底盘自动合车技术、可升降吊具、天窗/风挡玻璃/轮胎全自动安装机器人等先进设备广泛应用,保证产品质量。

“我觉得领克梅山工厂最大的特点是应用了大量机器人,智能化程度很高。同时,梅山工厂绿色车身、光伏发电、雨水回收等理念值得很多企业学习。”参观完工厂后,交汇点新闻主编肖雷感触很深。



2022年11月,领克品牌第80万辆整车下线仪式在梅山工厂举行,领克用不到5年的时间,成为了最快突破80万辆的中国高端汽车品牌。目前,领克汽车已发布“亚太计划”和“欧洲战略”,多款车投放中东、西欧等市场,从这里走向全球。

领克汽车品牌公关部高级经理易刚表示,领克梅山工厂受益于宁波舟山港的区位优势,欧洲的先进设备进口有了很多便利,新车出口也更加高效。领克受惠于海洋经济,也为海洋经济作贡献。

可油可电可增程 领克09 EM-P 远航版受好评

活动当天,采访团成员试驾了梅山工厂生产的领克09 EM-P 远航版,给予了一致好评。

领克09 EM-P 远航版采用领克最新的基于

Lynk E-Motive 智能电混技术打造的EM-P超级增程电动方案,搭载三电机四驱、Drive E 2.0TD高性能电混引擎,可提供519Ps超超级马力。虽然是一款中大型SUV,零百加速也仅需5.9秒。

高性能加持下,领克09 EM-P 远航版CLTC纯电续航达到190公里,出行单程八九十公里以内可以享受完全的纯电行驶。长途出行时,如果是中低速行驶,可以选择增程纯电模式,驾驶舒适的同时,能耗也低;如果是长途高速行驶,推荐使用智能电混模式,电混引擎会在适当的时候直驱,根据不同路况实现动力和能耗的更优平衡。跟一般的插混车型不同,领克09 EM-P 远航版在馈电状态下,动力并不会衰减,依然可以做到高速不软、长途不虚、越野不慌,百公里油耗低至7升左右。同时,外出露营时也可以对外放电。

本报记者 范国飞 徐婷 吴煌